

**ECOTRANS 280** es un aceite mineral elaborado con aceites vírgenes hidrocraqueados de alto grado de refinación y aditivos de alta tecnología que le proporcionan una alta eficiencia para ser usado como aceite térmico. Diseñado para trabajar en sistemas industriales que requieren transferencia de calor de manera indirecta con temperaturas de trabajo del orden de los 280°C

#### CARACTERISTICAS PRINCIPALES:

- ✓ Temperatura máxima de Trabajo, 280°C.
- ✓ Excelente conductividad térmica.
- ✓ Baja Presión de vapor a temperaturas de trabajo.
- ✓ Viscosidad adecuada al arranque y durante la operación.
- ✓ Alta estabilidad térmica.
- ✓ Baja tendencia a la evaporación
- ✓ Baja tendencia a la carbonización y al enlodamiento.

#### PROPIEDADES TIPICAS:

PROPIEDAD	METODO ASTM	VALOR
Apariencia	Visual	Clara, brillante
Color ASTM	D 1500	0.5 Max
Viscosidad 40°C, cSt	D 445	36.9
Viscosidad 100°C, cSt	D 445	6.6
Punto de fluidez, °C	D 97	-18
Punto de flama, °C	D 92	242
Punto de fuego, °C	D 92	267
Gravedad específica 15.6°C	D 1298	0.8484
Numero acido total, mgKOH / g	D 974	0.03
Carbon Conradson, % peso	D 189	0.03

**APLICACIONES:** **ECOTRANS 280** es un fluido para transferencia de calor en sistemas industriales cerrados de circulación forzada. Las aplicaciones más habituales son:

- ✓ Hornos o túneles de secado (radiadores)
  - ✓ Calentamiento de tanques de materias primas
  - ✓ Calentamiento de tinas de freído
  - ✓ Calentamiento de Reactores (serpentín)
  - ✓ Generadores de vapor indirecto
  - ✓ Calentamiento de cocedores rotativos
  - ✓ Calentamiento de moldes, rodillos y prensas
  - ✓ Intercambiadores de calor
  - ✓ Calentamiento de aire (en spray dryer)
- Y muchas aplicaciones más...*

**RECOMENDACIONES:** Para sistemas que operen a muy altas temperaturas, se recomienda utilizar una atmosfera de nitrógeno (gas inerte). No se deben mezclar con fluidos ya trabajados ni con aceites minerales de menor desempeño. No usar en sistemas estáticos y abiertos. Eliminar todos los puntos de fuga.