

**DESCRIPCION:**

Los **FLUIDOS HIDRAULICOS INDUSTRIALES VIMA** son una familia de fluidos lubricantes de tipo mineral, elaborados con aceites básicos vírgenes de tipo parafínico y aditivado con un paquete de alto desempeño que les confiere propiedades antidesgaste, alta estabilidad hidrológica, alto poder demulsificante y antiespumante.

**BENEFICIOS:** Alta estabilidad hidrológica, rápida separación de la humedad, rápida eliminación del aire, compatibilidad con sellos y empaques, protección contra la herrumbre y la corrosión.

**PROPIEDADES TIPICAS:**

PROPIEDAD	METODO ASTM	ISO 32	ISO 46	ISO 68
Apariencia	Visual	Clara, brillante	Clara, brillante	Clara, brillante
Color ASTM	D 1500	2.5	2.5	3
Gravedad especifica 15.6°C	D 1298	0.8742	0.8764	0.8782
Viscosidad 40°C, cSt	D 445	32.2	46.1	67.5
Viscosidad 100°C, cSt	D 445	5.5	6.8	8.3
Índice de viscosidad	D 2270	96	96	95
Punto de fluidez, °C	D 97	-15	-12	-12
Punto de flama, °C	D 92	220	225	230
Tendencia a la espuma, SEQ I, II, III, ml	D 892	0/10, 0/20, 0/10	0/10, 0/20, 0/10	0/10, 0/20, 0/10
Demulsibilidad, tiempo para 40-37-3, min	D 1401	20 Max.	20 Max.	20 Max.
Corrosión al cobre, 3h 100°C	D 130	1b	1b	1b
Protección contra la herrumbre	D 665	Pasa	Pasa	Pasa

**APLICACIONES:** Recomendados para utilizarse en cualquier equipo industrial que use un fluido hidráulico como medio de transmisión de fuerza, tal como:

- ✓ Máquinas de moldeo de plástico por inyección y soplado,
- ✓ Grúas hidráulicas
- ✓ Prensas
- ✓ Maquinaria de construcción
- ✓ Maquinas herramienta
- ✓ Malacates de carga y ancla
- ✓ Sistemas con controles automáticos

Los grados de baja viscosidad son empleados para sistemas que trabajan con presiones menores a 70 kg/cm<sup>2</sup> y los grados altos como el 68 y el 100 se recomiendan para presiones mayores a 100 kg/cm<sup>2</sup>.

**.NOTA:** También está recomendado para usarse en compresores recíprocos de carga ligera y en cajas de engranes, que usen lubricantes tipo AGMA, **siempre y cuando el manual del fabricante de estos equipos así lo indique**. Otro uso es en Grado ISO 32 donde se requiere un lubricante con capacidad antidesgaste, para mecanismos de alta velocidad (engranes y baleros).

- Cumple con los requerimientos de: • Parker (formerly Denison) HF-0, HF-1, HF-2 (HM, HV) • Eaton M-2950-S and I-286-S3 • MAG P68, P69, P70 (HM, HV) • DIN 51524-2 (HM); DIN 51524-3 (HV) • ISO 11158 (HM, HV), ISO 6743/4 HM • ASTM D6158 (HM, HV) • SAE MS 1004 (HM, HV) • Bosch Rexroth RE 90220 • JCMAS P041 HK Hidráulica specification • ANSI/AGMA 9005-E02-RO • GM LS-2 • AIST 126, 127 • SEB, VICKERS M-2950S, I-286, AFNOR NF 48-603 HM.