

**ECOTRANS 350** es un aceite sintético de alto desempeño y alta estabilidad térmica, que ofrece un rendimiento excepcional y una larga duración cuando es usado debajo de los 330°C. Elaborado con una base sintética, 100% polialfaolefínica (PAO), que le brinda propiedades excepcionales con respecto a sus homólogos de tipo mineral.

#### CARACTERISTICAS PRINCIPALES:

- ✓ Temperatura máxima de Trabajo, 330°C.
- ✓ Excelente conductividad térmica.
- ✓ Buena fluidez a baja temperatura.
- ✓ Viscosidad adecuada al arranque y durante la operación.
- ✓ Alta estabilidad térmica.
- ✓ Baja tendencia a la evaporación
- ✓ Baja tendencia a la carbonización.
- ✓ No contiene azufre ni compuestos policíclicos aromáticos.

#### PROPIEDADES TIPICAS:

PROPIEDAD	METODO ASTM	VALOR
Apariencia	Visual	Clara, brillante
Color ASTM	D 1500	0.5 Max
Viscosidad 40°C, cSt	D 445	37.7
Viscosidad 100°C, cSt	D 445	7.0
Punto de fluidez, °C	D 97	-42
Punto de flama, °C	D 92	264
Punto de fuego, °C	D 92	289
Gravedad especifica 15.6°C	D 1298	0.8306
Numero acido total, mgKOH / g	D 974	0.03
Carbon Conradson, % peso	D 189	0.03

**APLICACIONES: ECOTRANS 350** es un fluido para transferencia de calor en sistemas industriales cerrados de circulación forzada. Las aplicaciones más habituales son:

- ✓ Hornos o túneles de secado (radiadores)
  - ✓ Calentamiento de tanques de materias primas
  - ✓ Calentamiento de tinas de freído
  - ✓ Calentamiento de Reactores (serpentin)
  - ✓ Generadores de vapor indirecto
  - ✓ Calentamiento de cocedores rotativos
  - ✓ Calentamiento de moldes, rodillos y prensas
  - ✓ Intercambiadores de calor
  - ✓ Calentamiento de aire (en spray dryer)
- Y muchas aplicaciones más...*

**RECOMENDACIONES:** Para sistemas que operen a muy altas temperaturas, se recomienda utilizar una atmosfera de nitrógeno (gas inerte). No se deben mezclar con fluidos ya trabajados ni con aceites minerales de menor desempeño. No usar en sistemas estáticos y abiertos. Eliminar todos los puntos de fuga.