

ECOTRANS 350 GA es un aceite sintético grado alimenticio que posee una alta estabilidad térmica, ofreciendo un rendimiento excepcional y una larga duración cuando es usado debajo de los 330°C. Cumple con los requerimientos de la FDA 21 CFR 172.878 y CFR 178.3620 (A), cumple también para los requerimientos de H1 bajo la jurisdicción de USDA.

CARACTERISTICAS PRINCIPALES:

- ✓ Temperatura máxima de Trabajo, 330°C.
- ✓ Excelente conductividad térmica.
- ✓ Buena fluidez a baja temperatura.
- ✓ Viscosidad adecuada al arranque y durante la operación.
- ✓ Alta estabilidad térmica.
- ✓ Baja tendencia a la evaporación
- ✓ Baja tendencia a la carbonización.
- ✓ No contiene azufre ni compuestos policíclicos aromáticos.

PROPIEDADES TIPICAS:

PROPIEDAD	METODO ASTM	VALOR
Apariencia	Visual	Clara, brillante
Color ASTM	D 1500	0.5 Max
Viscosidad 40°C, cSt	D 445	37.7
Viscosidad 100°C, cSt	D 445	7.0
Punto de fluidez, °C	D 97	-42
Punto de flama, °C	D 92	264
Punto de fuego, °C	D 92	289
Gravedad específica 15.6°C	D 1298	0.8306
Numero acido total, mgKOH / g	D 974	0.03
Carbon Conradson, % peso	D 189	0.03
Sustancias carbonizables	D 565	Pasa
Contenido de policiclicos aromáticos por UV	D 2269	negativo

APLICACIONES: **ECOTRANS 350 GA** es un fluido para transferencia de calor recomendado para usarse en sistemas industriales cerrados de circulación forzada, que son utilizados en la industria alimenticia.

Las aplicaciones más habituales son:

- ✓ Hornos o túneles de secado (radiadores)
 - ✓ Calentamiento de tanques de materias primas
 - ✓ Calentamiento de tinas de freído
 - ✓ Calentamiento de Reactores (serpentin)
 - ✓ Generadores de vapor indirecto
 - ✓ Calentamiento de cocedores rotativos
 - ✓ Calentamiento de moldes, rodillos y prensas
 - ✓ Intercambiadores de calor
 - ✓ Calentamiento de aire (en spray dryer)
- Y muchas aplicaciones más...*

RECOMENDACIONES: Para sistemas que operen a muy altas temperaturas, se recomienda utilizar una atmosfera de nitrógeno (gas inerte). No se deben mezclar con fluidos ya trabajados ni con aceites minerales de menor desempeño. No usar en sistemas estáticos y abiertos. Eliminar todos los puntos de fuga.